

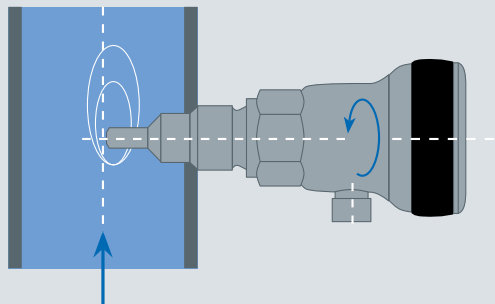
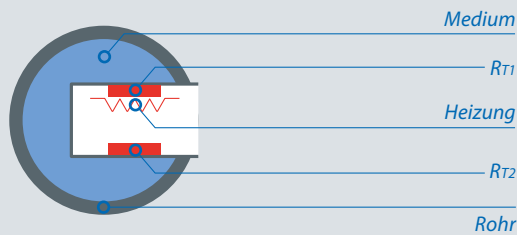
Das kalorimetrische Messprinzip.

Keine bewegten Teile – kein Verschleiß.

Für die Messung wird ein druckfester und hermetisch dichter Edelstahlfühler in die Flüssigkeit eingetaucht. Der Fühler besitzt keine beweglichen Teile und ist daher praktisch verschleißfrei. Die Messung mit zwei Temperatursensoren bietet den Vorteil, dass die Messung unterbrechungsfrei und dadurch schneller durchgeführt werden kann.

Durch das Regeln der Heizleistung wird die zugeführte Wärmeenergie minimiert, so dass auch bei kleinen Strömungsgeschwindigkeiten keine relevante Erwärmung des Messstoffs stattfindet.

Prinzipielle Anordnung der Sensorelemente



Wärmeentzug durch Strömung



Ansprechende Informationen. Unser Kontakt-Service.

Bei allen Fragen rund um den OMNIPLUS-F und zu Industrie-Sensoren hilft Ihnen unser Kontakt-Service gerne persönlich weiter.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme

+49 2191 9672-0

info@ghm-group.de

www.ghm-group.de/omniplus-f

GHMGROUP
Specialists by Competence.

GHM Messtechnik GmbH | GHM GROUP – Honsberg
Tenter Weg 2–8 | 42897 Remscheid | GERMANY

HONSBERG
Member of GHM GROUP

OMNIPLUS-F. Thermische Strömungsmessung.

INDUSTRIE-SENSOREN
STRÖMUNGSSENSOREN



OMNIPLUS

IO-Link



Komfortable Bedienung durch den Multifunktionsring.

Der OMNIPLUS-F kann mit Hilfe seines Multifunktionsrings vollständig parametrierbar werden. Der Ring kann gedreht und in Axial-Richtung verschoben werden.



Der Alleskönner mit dem Plus.

Schnell, zuverlässig und vielseitig einsetzbar.

Der OMNIPLUS-F ist einer der schnellsten und vielseitigsten kalorimetrischen Sensoren auf dem Markt. Prinzipbedingt misst der OMNIPLUS-F die Strömungsgeschwindigkeit an einem Punkt im Strömungsprofil. Er liefert äußerst zuverlässige Ergebnisse und ist bestens geeignet für Minimalmengenüberwachungen oder die Erkennung von Sollwert-Abweichungen.

Der OMNIPLUS-F bietet außerdem einen Volumenzähler, der das geflossene Volumen summiert. Alle Messgrößen werden auf einem großen und übersichtlichen Display dargestellt und können sehr flexibel den analogen und digitalen Ausgängen zugeordnet werden. Die dafür erforderlichen Einstellungen können vom Benutzer direkt am Gerät sehr komfortabel und intuitiv mit Hilfe des einzigartigen Multifunktionsrings vorgenommen werden. Die integrierte IO-Link-Schnittstelle macht den OMNIPLUS-F fit für Industrie 4.0.

Der OMNIPLUS-F passt auf.

Sicherheit durch Anlagenüberwachung.

Ein thermischer Sensor liefert durch seine stabile Einbausituation reproduzierbare Ergebnisse, welche in vielen Applikationen von hoher Bedeutung sind. Zusammen mit der erhöhten Empfindlichkeit im unteren Messbereich eignet sich der OMNIPLUS-F bestens für Minimalmengen-Überwachung oder schnelle Erkennung von Sollwert-Abweichungen. Von großem Vorteil ist die Verschleißfreiheit durch das Messprinzip, da keine beweglichen Teile vorhanden sind und somit der OMNIPLUS-F praktisch wartungsfrei ist. Selbst Verschmutzungen des Fühlers führen nicht zu Schäden an der Anlage oder zu direkten Anlagenstillständen.

Typische Applikationen sind hier Kühl- und Schmierkreisläufe sowie im Pumpenschutz zur Verhinderung von Trockenlauf. Hier kommt es darauf an mit hoher Zuverlässigkeit die einwandfreie Funktion der Anlage sicherzustellen, da es anderenfalls zu teuren Schäden kommen kann.

Vorteile

- Drei Messgrößen in einem Gerät
- Zuverlässigkeit durch verschleißfreies Messprinzip
- Schnelle Messung durch spezielle Sensoranordnung und Software
- Durch IO-Link fit für Industrie 4.0
- Hervorragend ablesbares Display
- Multifunktionsring für komfortable Parametrierung
- Intuitiv bedienbar
- Analoge und digitale Ausgänge, konfigurierbar für jeden Einsatzzweck
- Durch das Regeln der Heizleistung erfolgt keine Erwärmung des Messstoffs